

Beste Verbindungen

ganz nach Norm.

Presskabelschuhe und -verbinder nach DIN aus Kupfer.

Im Projektgeschäft verlangen Auftraggeber häufig den Einsatz genormter Materialien. So schreiben zum Beispiel Energieversorger häufig die Verarbeitung von Presskabelschuhen und -verbindern nach DIN vor. Klauke bietet zahlreiche normkonforme Lösungen.

Entgegen weitläufiger Meinungen unterscheiden sich die DIN-Kabelschuhe nicht nur in den Abmessungen von Rohrkabelschuhen. Aufgrund der Markierungen und der genormten Kennzeichnungen ergeben sich klare Vorgaben für die Anzahl der Verpressungen.



- Presskabelschuhe nach DIN 46235 bis 1000 mm².
- Winkel-Presskabelschuhe nach DIN-Abmessungen.
- Pressverbinder für zugentlastende Verbindungen nach DIN.
- Reduzierhülsen und Hülsen für verdichtete Leiter.

DIN-konforme Presskabelschuhe mit den vorgeschriebenen Kennzeichnungen für Verpressungen.

■ Stets zu **DIN**sten.

- ▶ **Bis 1000 mm² Nennquerschnitt.**
- ▶ Entsprechend der DIN-Norm, geprüft nach IEC.
- ▶ In verzinnter oder blanker Ausführung.
- ▶ Auch längsdicht.

Nutzen:

- ▶ Für jede Anwendung finden Sie den passenden DIN-Presskabelschuh und -verbinder im Klauke Sortiment.
- ▶ Die blanken Ausführungen eignen sich speziell für Installationen in Überspannungs- oder Blitzschutzanlagen.



▶ Mehr dazu ab Seite 72.



■ Einfach **abgewinkelt**, *besser angebracht.*

- ▶ Presskabelschuhe abgewinkelt in 45° und 90°.
- ▶ Bis 240 mm² Nennquerschnitt.

Nutzen:

- ▶ Auch **für verwinkelte und schwierige Einbausituationen** finden Sie die passende Lösung.
- ▶ Mehr dazu ab Seite 74.

■ Strich für Strich *richtig verpressen.*

- ▶ Alle DIN-Presskabelschuhe und -verbinder mit Markierungen für richtiges Verpressen.
- ▶ Kennzeichnung für schmale und breite Verpressung.
- ▶ Kennziffergravur, Querschnittsangabe sowie Bohrungsdurchmesser für schnelle Zuordnung.
- ▶ Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch Ausglühen aller Presskabelschuhe.
- ▶ Herstellerhinweis für einfache Nachbestellung.

Nutzen:

- ▶ Durch die gekennzeichneten Pressmarkierungen sehen Sie sofort, wo und wie die jeweiligen Verbindungsmaterialien zu verpressen sind.
- ▶ Das ausgeglühte Material fließt beim Verpressen besser um den Leiter und schafft so eine sichere Verbindung.
- ▶ Der Pressvorgang wird deutlich leichter, und aufgrund der geringeren mechanischen Beanspruchung erhöht sich die Standzeit der Werkzeuge.



- ▶ **Klauke Verbindungsmaterialien nach DIN sind gekennzeichnet durch zweierlei Pressmarkierungen. Zum einen für schmale Verpressungen mit 6-Tonnen-Werkzeugen, zum anderen für breite Verpressungen beispielsweise mit 12-Tonnen-Presswerkzeugen.**